

上海1380滚齿机

生成日期：2025-10-29

MLT系列YK3120直驱式七轴数控滚齿机带有多种安全保护功能：

- 1、机床设计有全封闭罩壳和进口抽油烟机防止油烟、油雾对人及环境的危害。
- 2、主运动过载保护：机床设有滚刀主轴过载自动监测装置，随时监测主运动电机的电流，当其超过设定值时，大立柱立即退回，主运动停止工作。
- 3、机床的主要关键件（如主要电气元器件、液压元器件、滚珠丝杆、主要轴承、油雾分离装置、温控器、液压油封等）均采用国内外**厂家产品，**地减少了设备故障率，提高了设备使用的可靠性和稳定性。

高速高精六轴数控滚齿机/ MLT-N120□MLT-N120H□就选上海屯堡！上海1380滚齿机

MLT系列YK3132立式数控滚齿机的主要特征：1、工作台采用大扭矩直驱电机，改变了传统的工作台由蜗轮、蜗杆传动的形式，提高了加工效率，采用了高精度、高刚度滚动轴承支承，使得工作台最高转速可达200rpm□***提高了机床加工精度和效率。2、主要导轨副采用了矩形大平面与V型淬硬导轨，传动刚性好，支承能力大，运动直线度高，径向和轴向快速运动速度比较高可达6m/min□3□本机床的液压、润滑两部分油液相互分离，提高了液压系统的可靠性。

上海1380滚齿机MLT系列YK3132立式数控滚齿机采用全数字控制。

MLT系列YK3132立式数控滚齿机的主要特征：机床配置有油雾分离器、自动排屑装置等，工人操作劳动强度小。

MLT系列YK3132立式数控滚齿机带有多种安全保护功能：1、机床液压油箱设有液位指示。2、机床间歇润滑系统带有监控、检测装置，当润滑系统压力过低或润滑不充分，启动和工作条件不满足时，系统报警，机床不能启动，停止工作。3、本机床还设有极限位置开关保护，重要部件如滚刀、工件、夹紧平衡油缸，切向滑板夹紧等失压保护，机床动作的联锁保护等。

YBS3120型半自动高速滚齿机的用途及特点：

- 1、本机床的生产效率较高，适用于批量加工，便于操作者进行多台管理。
- 2、本机床的滑动导轨面均采用中频淬火处理，**提高了导轨的耐磨性。刀架滑板的进给丝杆采用精密滚珠丝杆，避免了局部频繁移动而局部丝杆磨损的缺陷。工作台蜗轮副采用双头蜗杆，工作台采用了精密滚动轴承支承，与锥度支承相比提高了工作台的回转速度和精度的保持性，更适用于少齿数的加工。

3、本机床结构紧凑、刚性好、效率高、操作简单、价格低廉，是经济实用的机床。

MLT系列YK3132立式数控滚齿机，就选上海屯堡！

直驱高速八轴数控滚齿机/MLT-N30H□

1、零传动，直驱式八轴数控滚齿机：数控高速滚齿机采用的是展成法原理，通过数控系统精确数学模型(精度高于EGB)□实现分度运动和展成联动。

2、**化，滚齿工艺**化系统：傻瓜式参数化输入，零编程，集成齿轮加工的**系统，可实现直齿轮、斜齿轮、鼓形齿等的精密高效加工。

3、高转速，自主研发直驱电主轴：直驱电主轴集高转速、高刚性、强抗震、保恒温等特性于一体，最高转速可达7000r/min□

MLT系列YK3120直驱式七轴数控滚齿机液压油箱设有液位指示。上海1380滚齿机

Y3120CNC5型五轴全数控高速滚齿机具有自动窜刀功能。上海1380滚齿机

直驱高速数控滚齿机/四轴版MLT-YK3132-4□五轴版MLT-YK3132-5的技术说明：

1、采用立式布局。

2、可加工直齿、斜齿、小锥度鼓形齿等齿轮，可轻松实现45° 齿形加工。可加工花键，少齿数齿轮等特种齿轮。

3□B□C轴创新性的采用高速直驱，既提高了加工精度，同时大幅提升加工效率，是同类机型效率的2.6倍以上。

4、机床床身、立柱等主要铸件采用米汉纳高筋板结构和矩形大平面贴塑导轨，结构紧凑，动静刚性强。

5、主轴采用大功率伺服电机，可实现额定转速范围内恒扭矩无极调速。

上海1380滚齿机

公司主要销售车床，车铣复合机床，磨床，加工中心，滚齿机床及各种标准和非标刀具；本着诚实经营，合理利润的原则，为客户提供技术及售后一体化加工解决方案。拥有专业的加工方案工程师及售后维修服务人员。我们珍视客户的每一次信任和托付，为广大客户提供产品和服务。 公司所经营的机床设备主要为金属切削机床，集车、铣、磨、滚齿为一体，主要应用于汽车、家电、仪器仪表、航空航天、五金、电子、光电等多个行业。刀具产品主要有车销，铣削，螺纹，槽刀，镗刀，滚压，珩磨，钻削，测量仪器□HSK拉刀机构，刀柄，

液压夹具，手动工具标准及非标规格； 密封圈有骨架油封□O型圈，端盖油封，垫片，甩水圈等.