

安徽白刚玉客户至上

生成日期: 2025-10-23

白刚玉密度分为两种，一是:堆积密度，二是:真密度。白刚玉堆积密度，磨料的堆积密度与磨料的粒度与“粒度的组成”品种“颗粒形状”等因素都有关，一般来说，粗粒度磨料比细，粒度磨料堆积密度大，混合粒度磨料的堆积密度大于单一的粒度密度。真密度，磨料的真密度是指单位体积（排除开气孔的体积）内所含磨料的质量。基本粒度45%~55%，基本粒度是保证研磨效果的重要指标，在生产时应可以适当控制，但生产速度可能放缓。白刚玉的特点：1、效率高，耐酸碱腐蚀，高温，较好的热稳定性；2、纯白色，高硬度；3、韧性稍低的，纯度高；4、自锐性优，磨削力强，发热量小；5、白刚玉也适用于铸造，钢铁耐火，防火，耐化学品，95电瓷，装饰瓷等日常生活和特种陶瓷，以及，电子产品和其他高新技术产业。6、白刚玉不只是材料而且是磨料和研磨材料，抛光，和其他材料，它在使用过程中研磨，研磨适用高碳钢，各种高速钢和不锈钢。白刚玉硬度比棕刚玉略高，韧性稍低。适用于制造陶瓷、树脂固结磨具以及研磨、抛光、喷砂、精密铸造等，还可用于制造高级耐火材料。白刚玉磨料，亚白刚玉磨料可作研磨抛光材料，还可作精密铸造型砂、喷涂材料、化工触媒载体、特种陶瓷、高级耐火材料等。

白刚玉的特点纯白色，高硬度。安徽白刚玉客户至上

白刚玉以工业氧化铝粉为原料，于电弧中经2000度以上高温熔炼后冷却制成，经粉碎整形，磁选去铁，筛分成多种粒度，其质地致密、硬度高，粒形成尖角状，适用于制造陶瓷、树脂固结磨具以及研磨、抛光、喷砂、精密铸造（精铸刚玉）等，还可用于制造高级耐火材料，代号“WA”于国际通用标准、国家标准一致，多数供出口，也有一定量供应国内用户。白刚玉适用于各种产品，工艺或者五金等产品表面美化处理，喷砂后表面洁白无任何杂质，免去清洗烦恼。细号白刚玉可用作抛光研磨。也可用做各种产品添加剂。1、表面加工：金属氧化层，碳化物黑皮，金属或非金属表面污锈，如重力压铸模，橡胶模之氧化物或离形剂之去除，陶瓷表面黑点，釉色去除，彩绘重生。2、美化加工：各种黄金K金饰品，贵金属制品之消光或雾面处理，水晶，玻璃，波纹，亚克力等非金属之雾面加工以及能使加工物表面成金属光泽。3、蚀刻加工：玉石，水晶，玛瑙，半宝石，印章，雅石，古董，大理石墓碑，陶瓷，木材，竹片等之蚀刻美工。4、前处理加工：铁氟龙TEFLONPU橡胶，塑料被覆，橡胶滚桶ROLLER电镀，金属喷焊，镀钛等之前处理，使表面附着力增加。5、毛边加工：电木，塑料，锌，铝压铸品，电子零件。

安徽白刚玉客户至上白刚玉 真密度，磨料的真密度是指单位体积（排除开气孔的体积）内所含磨料的质量。

白刚玉是造磨料的一种。三氧化二铝(Al_2O_3)含量在99%以上，并含有少量氧化铁、氧化硅等成分，呈白色。产品粒度按国际标准以及各国标准生产，可按用户要求粒度进行加工。通用粒度号为F4~F220其化学成份视粒度大小而不同。突出的特点是晶体尺寸小耐冲击，如果用自磨机加工破碎，颗粒多为球状颗粒，表面干洁，易于结合剂结合。白刚玉产品优点1、不影响加工件的颜色；2、可在严禁铁粉残留的制程使用来喷砂；3、微粉级非常适合湿式喷砂和研光作业；4、加工速度快品质高；5、所含氧化铁的量极低适合严禁铁质残留之喷砂作业；6、经过酸洗步骤以除杂质。适用范围：白刚玉磨料适用于各种产品，工艺或者五金等产品表面美化处理，喷砂后表面洁白无任何杂质，免去清洗烦恼。细号白刚玉可用作抛光研磨。也可用做各种产品添加剂。可做固及涂附磨具，湿式或干或喷射砂，适合晶体，电子行业的超精研磨和抛光及制做高级耐火材料等。适合加工淬火钢，合金钢，高速钢，高碳钢等硬度较硬，抗张强度较大的材料。还可用于做触媒体，绝缘体以及精密铸造砂等。铁质工件去锈、除污、除氧化皮，增大镀层、涂层附着力；铝质工件去氧化皮，表面强化、光饰作用。

白刚玉是将氧化铝粉经过系列工艺加工而成的白色人造刚玉，主要成分是 Al_2O_3 具有硬度适中、自锐性好、耐磨损，化学性质稳定的特点。适用于磨料磨具、工业化工和耐火材料等领域。白刚玉中氧化铝含量越高，白刚玉的纯度越好，质量越好。在选择白刚玉时要看一下白刚玉的纯度，其纯度不好的话就了白刚玉的质量不一定好。作为磨料来说，白刚玉磨料的耐腐蚀性和耐磨性一定要好，才能成为研磨喷砂的基础材料。如果这两者的性能不太好，那么白刚玉作为磨料的质量就不会很好，这样的白刚玉就不会很适合做工业生产磨料用材料了。白刚玉的硬度适中，自锐性好，研磨能力好，适合用来进行喷砂研磨。白刚玉是造磨料的一种。三氧化二铝(Al_2O_3)含量在99%以上，并含有少量氧化铁、氧化硅等成分，呈白色。产品粒度按国际标准以及各国标准生产，可按用户要求粒度进行加工。通用粒度号为F4~F220其化学成份视粒度大小而不同。突出的特点是晶体尺寸小耐冲击，如果用自磨机加工破碎，颗粒多为球状颗粒，表面干洁，易于结合剂结合。白刚玉产品优点不影响加工件的颜色。

白刚玉以工业氧化铝粉为原料，于电弧中经2000度以上高温熔炼后冷却制成，经粉碎整形，磁选去铁，筛分成多种粒度，其质地致密、硬度高，粒形成尖角状，适用于制造陶瓷、树脂固结磨具以及研磨、抛光、喷砂、精密铸造（精铸刚玉）等，还可用于制造高级耐火材料，代号“WA”于国际通用标准、国家标准一致，多数供出口，也有一定量供应国内用户。白刚玉用途表面加工：金属氧化层，碳化物黑皮，金属或非金属表面污锈，如重力压铸模，橡胶模之氧化物或离形剂之去除，陶瓷表面黑点，铀色去除，彩绘重生。美化加工：各种黄金K金饰品，贵金属制品之消光或雾面处理，水晶，玻璃，波纹，亚克力等非金属之雾面加工以及能使加工物表面成金属光泽。蚀刻加工：玉石，水晶，玛瑙，半宝石，印章，雅石，古董，大理石墓碑，陶瓷，木材，竹片等之蚀刻美工。、前处理加工：铁氟龙TEFLON、PU橡胶，塑料被覆，橡胶滚桶ROLLER电镀，金属喷焊，镀钛等之前处理，使表面附着力增加。毛边加工：电木，塑料，锌，铝压铸品，电子零件，磁芯等之毛边去除。应力消除加工：航天，**，精密工业之零件，除锈，除漆消光，整修等之应力消除加工处理。白刚玉还可用于制造高级耐火材料，代号“WA”于国际通用标准、国家标准一致。安徽白刚玉客户至上

白刚玉砂轮由于磨料、结合剂及制作工艺不同，砂轮的特性差别很大。安徽白刚玉客户至上

白刚玉是造磨料的一种。三氧化二铝(Al_2O_3)含量在99%以上，并含有少量氧化铁、氧化硅等成分，呈白色。产品粒度按国际标准以及各国标准生产，可按用户要求粒度进行加工。通用粒度号为F4~F220其化学成份视粒度大小而不同。突出的特点是晶体尺寸小耐冲击，如果用自磨机加工破碎，颗粒多为球状颗粒，表面干洁，易于结合剂结合。白刚玉砂轮是磨削中主要的磨具之一，白刚玉砂轮是在磨料中加入结合剂，经压坯、干燥和焙烧而制成的多孔体。之后放于电弧炉之中进行冶炼而制成的，因此硬度稍微比棕刚玉的硬度大一点，切削性能比棕刚玉要高一些。由于磨料、结合剂及制作工艺不同，砂轮的特性差别很大，白刚玉的特点：1、效率高，耐酸碱腐蚀，高温，较好的热稳定性；2、纯白色，高硬度；3、韧性稍低的，纯度高；4、自锐性优，磨削力强，发热量小；5、白刚玉也适用于铸造，钢铁耐火，防火，耐化学品，95电瓷，装饰瓷等日常生活和特种陶瓷，以及，电子产品和其他高新技术产业。6、白刚玉不只是材料而且是磨料和研磨材料，抛光，和其他材料，它在使用过程中研磨，研磨适用高碳钢，各种高速钢和不锈钢。安徽白刚玉客户至上

上海芹鑫磨料有限公司坐落在双城路803弄11号1601室，1602室，是一家专业的非金属矿及制品销售；金属材料销售；建筑材料销售；耐火材料销售；金属矿石销售；五金产品销售；五金产品批发；金属丝绳及其制品销售；电子产品销售；家用电器销售；日用百货销售；办公用品销售。（除法定须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。公司。一批专业的技术团队，是实现企业战略目标的基础，是企业持续发展的动力。上海芹鑫磨料有限公司主营业务涵盖棕刚玉，黑刚玉，白刚玉，玻璃珠，坚持“质量保证、良好服务、顾客满

意”的质量方针，赢得广大客户的支持和信赖。公司凭着雄厚的技术力量、饱满的工作态度、扎实的工作作风、良好的职业道德，树立了良好的棕刚玉，黑刚玉，白刚玉，玻璃珠形象，赢得了社会各界的信任和认可。