

销售塑料热熔机厂家直供

生成日期: 2025-10-24

塑料热熔机适用产品：油压式热板焊接机、蓄电池盒热板焊接机、LED灯热板焊接机、化油器、圆型容器、医疗容器、医疗管件、汽车塑料油箱、蓄电池、水箱、油箱、水壶、油壶**焊接机，汽车塑料油箱、蓄电池、汽车车尾灯、汽车仪表板、汽车进气管、塑料卡板、洗衣机的洗衣鼓、洗碗碟机的水箱、蒸汽烫斗、足浴盆、PP马桶盖焊接机、PP托盘焊接机、PP塑料托盘焊接机、PP塑料栈板焊接设备、托盘热板焊接机、卧式热熔机、热板式熔接机、大型热板机、汽配焊接机、螺母埋植热熔机、热熔铆点焊接机、塑料热铆机、玩具洞洞球、香体露球、芳香剂、建筑模板焊接机、塑料热熔机、建筑模板专业焊接机、多头热熔铆点焊接机、热熔铆点螺母埋植焊接机、散热器水室焊接机、化油器焊接机。

塑料热熔机特点：

1. 恒温式加热。
2. 压头结构水平可调, 调试方便.
3. 低功耗发热升温，数显温控器控制温度，使温差不超过 ± 3 度。
4. 数显时间控制器控制压接时间, 超宽时间可调.
5. 使用进口精密导轨平行进出送料工作, 双直线轴承辅助压接, 确保生产品质。
6. 压头行程可调, 适用于不同高度的塑胶柱子热熔
7. 用于各类塑胶件的柱子热熔接
8. 整机设计紧凑合理销售塑料热熔机厂家直供

小型塑料热熔机焊接原理为传统电加热，焊接工艺成熟。焊接产品稳定性高，焊接合格率高。小型塑料热熔机的优点：

1. 操作简便 应用范围广；
2. 熔接后可达水密、气密的熔接效果；
3. 针对较大型或不规则型的工件熔接 都可迎刃而解；
4. 采用人机界面配合PLC电脑控制系统 机器动作无误 操作方便、安全；
5. 数字式的PID温度控制功能，熔接温度更加稳定；
6. 以直线导轨承载热模 精密度高 品质有保障；
7. 采用油压缓冲减震系统 噪声极小；
8. 速度快、省人工、效率高、比传统快一倍。

小型塑料热熔机采用小面积加热及小型工作台面，四导柱设计使机器外形美观及动作稳定性提高，适合热熔铆接精确部件。小型塑料热熔机适用于电子产品塑料热铆机，使用热熔铆点工艺将塑料实心柱铆成蘑菇头或者烫**扣。小型塑料热熔机用电热管对其加热。本机共设两只温度控制器分别控制上下模温度。焊接时可根据焊接时的实际需要在0~400℃范围内自行设定。可一次完成多点铆接，热铆效率高、外观光洁度好，成品合格率高。

销售塑料热熔机厂家直供

塑料热熔机原理：塑料热熔机又分为超声波塑料热熔机，超声波塑胶热熔机，大型塑料热熔机，中型塑料热熔机，小型塑料热熔机等各类塑料热熔机产品。塑料热熔机组成部分：塑料热熔机为塑料上盖和塑料本体组合而成的热熔焊接的**设备。机上置有热熔上盖的加热头和塑料本体的加热头。塑料热熔上盖和加热器的固定

的位移都由气缸推动，使塑料上盖和塑料本体被加热部位表面同加热器发热面接触面，使其表面熔融，然后将加热后的表面迅速粘合，固化形成一体。这些移动部件有夹紧机械手、加热器升降机构、压紧装置等，这些机构设计组合成为整机。机构都是由气缸来推动。根据塑料焊接机的新型焊接工艺要求，本设备采用可编程控制器□PLC□触摸屏人机界面操作的自动控制系统，操作简单、精确、可靠。

塑料热熔机由电加热方法将加热板热量传递给热铆头，热铆头加热铆柱，使其熔融，然后吹起冷却固化，形成铆头，固定产品。将塑料件与金属件或其它不可焊接材质的组件铆接装配成一体，铆接面光洁度好，成形速度快，不易龟裂脆化、美观、牢固，减化了生产工艺、降低材料消耗、极大地提高产品质量、可靠性和生产效率，有效地延长使用寿命，具有工艺先进、结构合理、无震动、无噪音、无污染

全自动塑料热熔机是一个集机械电子为一体的自动化控制过程。该机器采用夹持及导向装置其材料选用45#钢，动力由液压系统提供，该装置装卸方便，并且可通过在夹持装置中添加管套，以适应不同规格塑料制品焊接的需要。设备自动化程度高、焊接质量好。

1. 准备阶段

清洁焊接部位的油污及泥土等脏物，保证二个互相对接焊管件的同轴度和各自的圆柱度不超过公差范围，然后切削和修整管道的端面，保证端面的平直以及与轴线的垂直度。

2. 加热阶段，

将互相对接焊的二个管道在较高压力作用下与加热板接触，以保证管道的二个表面与加热板充分接触，并保持压力P1不变。当熔化的塑料开始向两侧流动时，降低压力至P2□便于熔化的塑料流动。

3. 切换阶段，

当有足够的熔化层厚度时，管道与加热板分开，将加热板快速移出。4. 压焊和冷却阶段，在压力P3的作用下，将二个管道连在一起，保持压力一定的时间。全自动塑料热熔机的基本参数：1. 加热时间

包括在加热压力作用下塑料表面被加热的时间和在加热压力作用下塑料表面被加热的时2. 切换时间加热结束至压焊开始的一段时间, 包括管道与加热板分开的时间、加热板移出的时间和管道互相靠拢的时间3. 焊接压力焊接时, 作用在两个焊接面上的压力4. 压焊时间保持

汽车隔音棉塑料热熔机超声波焊接机动作：整机动作系统将焊接主体控制到所需位置——上冷模自动上料——焊接主体内部动作开始——完成个塑件焊接——由整机动作系统将焊接主体带入下一个焊接位置——进行下一个焊接循环。汽车隔音棉塑料热熔机超声波焊接机操作过程：先有人工将大塑件放入机器工作台上的下冷模内，并固定好，同时把两种上塑件（小挂钩）分别整齐排入机器工作台上的两个上料槽内，可批量排入；然后启动设备，设备会自动完成所有点的焊接。由人工将焊好的工件在机器工作台上取出，再进行下一个循环。汽车隔音棉塑料热熔机超声波焊接机从驾驶舱过滤器和座椅套到后备箱衬里、隔音毡以及地毯布，无纺布在汽车市场扮演着重要角色。汽车还替代橡胶制品被很广用作橡胶板骨架增强材料、与橡胶复合做成钢圈护套、汽车转向器连接环、密封条中、与改性橡胶复合用在挡泥板和补胎垫中、以及地板中。无纺布在汽车饰件中应用越来越多，就要考虑无纺布与汽车塑料零部件的连接，在众多焊接工艺中，超声波焊接是的。因为超声波焊对无纺布来说是：点焊效率高、熔接质量好、不需助焊料、无毛边易成形、无污染而安全。销售塑料热熔机厂家直供

销售塑料热熔机厂家直供

有限责任公司企业具有极强的投钱品属性，作为下游制造及服务业的设备提供者，有限责任公司企业的景气取决于下游制造服务业客户的投钱规模和增速；而影响其投钱规模和意愿的**主要因素便是这些企业的景气度以及发展潜力！电子技术、微电脑、传感器、电液伺服与操控系统集成化改造了传统的我公司推出的新型数字能量式超声波焊接机、超声波塑焊机、大功率超声波熔接机，超声波模具、塑料焊接机、超音波焊接机，超声波熔接机□SONIC1542MY大功率超声波塑料焊接机，超音波塑料熔接机，超音波塑料焊接机，超声波点焊机、塑料热熔机、超声波熔接机、超声波塑料焊接机、等超声波焊接设备。上海皇润超声波技术有限公司产品，

计算机辅助设计、辅助制造及辅助管理装备了机械业，IT网络技术也装备了机械的销售与信息传递系统，从而让人们看到了一个全新的机械行业。在一定程度上，装备的智能化解决了用工不足的问题，提高了中国销售的竞争力。但在发展智能化的过程中，也确实还存在一定的问题，值得行业思考和探讨。机械及行业设备业随着经济的飞速发展，我国的机械制造业发展很快，制造水平有了明显提升，并且也由**初的单纯关注产品质量转变为在重视质量的基础上关注产品技术创新。销售塑料热熔机厂家直供

上海皇润超声波技术有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在上海市市辖区等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**皇润超声波和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！